



Beschriftungslaser
Laserschutzgehäuse LSG 100

**Zur Integration**

DPLMagic Marker	F-Theta Linse: 100 / 163 / 254
DPLGenesis Marker	F-Theta Linse: 100 / 163 / 254
DPLNexus Marker	F-Theta Linse: 100 / 163 / 254
Faserlaser FL10, FL20	F-Theta Linse: 100 / 160 / 254

Laserschutzklasse	LSK 1
-------------------	-------

Pneumatische Rüsttür	Standard
Arbeitsraumbeleuchtung	Standard
Arbeitsraum	980 x 980 mm
Aufspannfläche L x B	900 x 400 mm mit T-Nutenplatte
Maximale Werkstückhöhe f = 100	530 mm
f = 160/163	470 mm
f = 257	315 mm
Fokussiereinrichtung halbautomatisch	Standard
Z-Achse mit Kugelumlaufspindel	Standard
Z-Achsenhub	460 mm
Einbauoptionen	2 x 19", 4HE Einbaurahmen mit verriegelbarer Fronttür
Ein- und Ausgabegeräte	Gelenkarm zur Aufnahme Tastatur und Bildschirm
Ablaufsteuerung	integriert

Bedienpultfunktionen

Start Beschriftung
Tür öffnen / Stop Beschriftung
Z-Achse auf / ab
Auto / Hand
Steuerung ein
Pneumatik ein
Fokusfinder ein
Licht ein
Not-Aus
Hauptschalter

Mit dem Laserschutzgehäuse LSG 100 können Werkstücke im Arbeitsbereich des Lasers (110 x 110 - 180 x 180 mm) nach Laserschutzklasse 1 beschriftet werden. Die Laserstrahlung bildet weder für die Haut noch für die Augen des Maschinenbedieners eine Gefahr.

Die integrierte Messtechnik zum Einstellen des Fokussierabstandes garantiert eine schnelle Rüstzeit für unterschiedliche Produkte. Die Höhenverstellung des Lasers wird mit einer über Schrittmotor angetriebenen Z-Achse erreicht. Die Ansteuerung erfolgt über 2 Drucktasten im integrierten Bedienfeld oder über eine serielle Schnittstelle am PC. Die Präzisionsachse ist spielfrei gelagert.

Der Arbeitsraum kann beleuchtet werden. Das Laserschutzgehäuse LSG 100 verfügt über eine integrierte Absaugführung für Materialbearbeitungen mit Partikel- oder Schadstoffemission.

Auf der Grundplatte des Arbeitsraumes können unterschiedliche Hilfsvorrichtungen rechtwinklig zum Beschriftungsfeld aufgespannt werden. Der Arbeitsraum kann über ein Klimagerät gekühlt werden.

Das Gehäuse ist als stabile Stahlblechkonstruktion ausgeführt. Alternativ kann die Maschine auf Rädern verschoben oder auf Maschinenfüßen aufgestellt werden.

Im Maschinenunterbau sind zwei Einbaurahmen 19", 4HE für PC und Optionen vorbereitet. Ein Monitorarm mit Tastaturauflage erlaubt die ergonomische Gestaltung für den Anwender.

Mehrstocklampe m. Anzeige	Maschine ein Störung
Absaugführung	Vorbereitung für DN 50
Kabinenschutzfenster L x B	100 x 98 mm für Nd: YAG @ 1064 nm
Gehäuse	Stahlblech
Maschinenaufstellung	Auf Rollen oder gedämpften Maschinenfüßen
Lackierung	Standard Struckurlack RAL 7035

Maße

Abmessungen L x B x H	1050 x 1000 x 2278 mm
Gewicht	395 kg

Betrieb

Spannungsversorgung	85-240 Volt 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 500 Watt



Art.-Nr.	Benennung
5524657	Laserschutzgehäuse LSG 100/220 V FL
5524995	Laserschutzgehäuse LSG 100/110 V FL
5524666	Laserschutzgehäuse LSG 100/220 V DPL
5524990	Laserschutzgehäuse LSG 100/110 V DPL

Lieferumfang: Schutzgehäuse, Bedienpult, Z-Achse, Kabelsatz, Dokumentation

Peripherie/Zubehör

Artikel-Nr.	Benennung
5905933	NC-Drehachsmodule
5905978	Spannfutter
5906614	Absaugung mit Aktivkohlefilter
5905818	Zubehör Absaugführung: Schlauch
5524053	Pneumatische Schiebeachse
5xxxxxx	Einlegevorrichtung
5xxxxxx	Klimagerät DPL
5xxxxxx	Luft-Wärmetauscher FL

Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen und technische Daten der Geräte entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen vorbehalten.