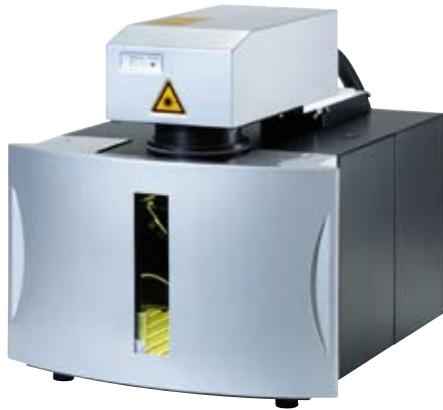




Beschriftungslaser
Laserschutzgehäuse LSG 30



Technische Merkmale

Laserschutzgehäuse nach Laserschutzklasse 1 zum Anbau an den diodengepumpten Festkörperlaser Nd:YAG DPLMagicMarker L1-163-P (725 dpi Auflösung / Beschriftungsfeld 110 x 110 mm)
Elektrische Z-Achse mit up/down Bedienung am Bedienpult und Schrittmotorenantrieb
Spielfreie Linearachse mit Kugelumläufungen
Externes Bedienpult mit den Funktionen: Z-Achse "Auf", Z-Achse "Ab", Fokusfinder „Ein“, Laser „Start“
Fokusfinder auf der Basis von 2 Laserpointern
Beleuchtung des Arbeitsraumes mit Ein-/Aus-Schalter
Aufspannfläche 335 x 300 mm
Maximale Werkstückhöhe 150 mm (bei Linse F-Theta 163)
T-Nuten Platte aus Aluminium natur eloxiert
Integrierte Absaugführung D = 30 mit konischem Flansch zum Anschluss an externe Absaugung
Sicherheitstechnisch überwachte Rüsttür
Laserschutzscheibe 50 x 200 mm für Nd:YAG Laser - Wellenlänge 1064 nm
Gemeinsamer Hauptschalter für Laser und Laserschutzkabine an der Rückseite
2 integrierte und über den Hauptschalter geschaltete Steckdosen zum Anschluss externer Geräte
Energiekette zur gezielten Energie- und Datenführung zwischen Laserschutzkabine und Laser
Weitbereichsnetzteil für den Anschluss an unterschiedliche Spannungsversorgungen
Netzkabel mit europäischem Netzstecker
Schwarz lackiertes Stahlgehäuse mit Kunststofftür in silbergrau
4 Gewindestellfüße mit Gummiauflage
12 Monate Gewährleistung

Mit dem Laserschutzgehäuse 5523680 können Werkstücke im Arbeitsbereich des Lasers (110 x 110 mm) nach Laserschutzklasse 1 beschriftet werden.

Die Laserstrahlung bildet weder für die Haut noch für die Augen des Maschinenbedieners eine Gefahr. Die integrierte Messtechnik zum Einstellen des Fokussierabstandes garantiert eine schnelle Rüstzeit für unterschiedliche Produkte. Die Höhenverstellung des Lasers wird mit einer über Schrittmotore angetriebenen Z-Achse erreicht. Die Ansteuerung erfolgt über zwei Drucktasten im externen Bedienpult.

Die Präzisionsachse ist spielfrei gelagert. Der Arbeitsraum kann beleuchtet werden. Das Laserschutzgehäuse verfügt über eine integrierte Absaugführung für Materialbearbeitungen mit Partikel- oder Schadstoffemission. Auf der Grundplatte des Arbeitsraumes können unterschiedliche Hilfsvorrichtungen rechtwinklig zum Beschriftungsfeld aufgespannt werden.

An der Rückseite der Haube sind 2 Steckdosen eingebaut. Das Laserschutzgehäuse kann an alle standardisierten Spannungsversorgungen angeschlossen werden. Die Kabelführung zwischen Laser und Laserschutzgehäuse erfolgt mit einer Energiekette. Die Haube ist schwarz/silber lackiert.

Abmessungen in mm

ohne Laser L x B x H	520 x 440 x 300
mit Laser L x B x H	610 x 440 x 525
(Achse eingefahren)	

Gewicht

ohne Laser	32 kg
mit Laser	40 kg
Verpackungsgewicht	37 kg

Betrieb

Spannungsversorgung	85-240 Volt 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 400 Watt

Peripherie und Zubehör

	Drehachse mit Teilfunktion, ausgestattet mit Spannzanze oder Dreibackenfutter
	Z-Achse PC gesteuert
	Absaugung mit Aktivkohlefilter als externe Einheit mit regelbarer Saugleistung
	Zubehör zur Führung des Absaugstrahls, bspw. Düsen, Schlauch
	Einlegevorrichtungen, bspw. prismatisch oder flach
	Klemmvorrichtung
	Anschlagwinkel
	Universalnutensteine
	Netzkabel mit Netzstecker USA/UK
	Lackierung in Kundenfarbe



Artikel-Nr.	Benennung
5523680	Laserschutzgehäuse LSG 30

Lieferumfang: Schutzgehäuse, Handbedienteil, Kabelsatz, Dokumentation